

対松堂の**試作** ご案内

株式会社 対松堂 電子事業部



対松堂の試作について

要素開発・製品開発初期段階の

「**特急対応試作**」と

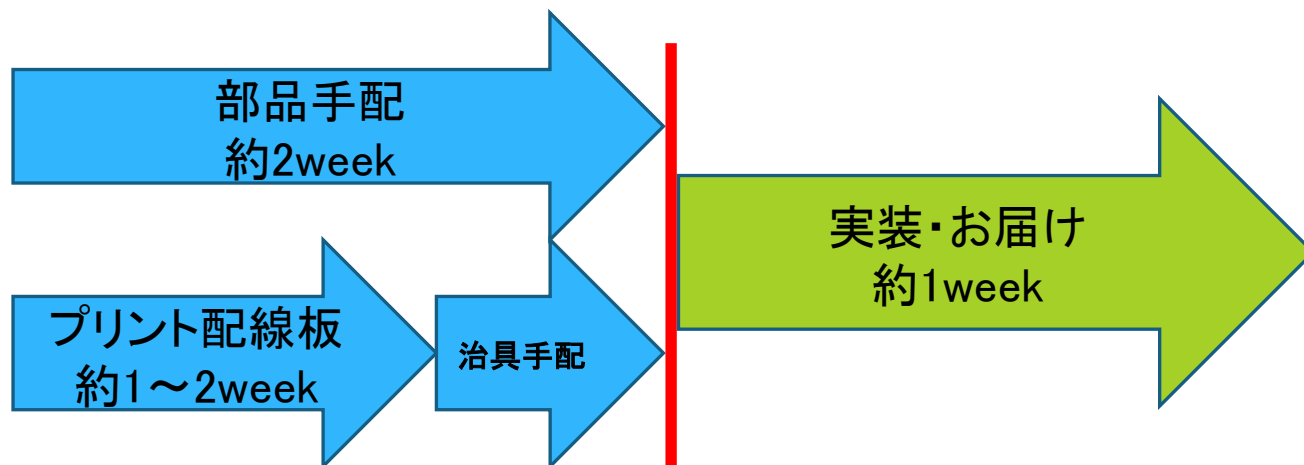
量産に繋がる量産前試作の

「**通常試作**」があります

- ① 日本及び海外で試作対応いたします（海外は通常試作のみ）
- ② 部品手配から承ります
- ③ 通常試作時の詳細検証を行います
- ④ 量産に向けた設計変更提案を行います

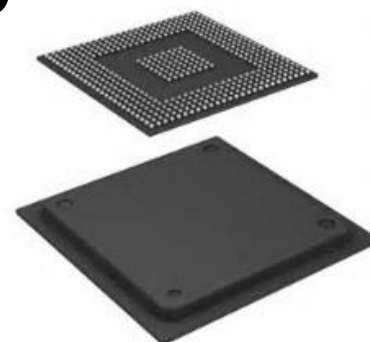
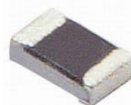
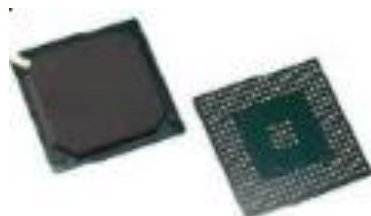
特急試作の納期イメージ

- ①部材手配は部品表入手後2週間程度
- ②実装は、部品が揃ってから1週間でお届けします
※ロットや部品点数によって日数は変わります
- ③プリント配線板はパターン設計終了後約1～2週間程度
基板規模によって日数は変わります
- ④日本国内のみのご対応です



部品手配について

- ・ 豊川工場では**約8,000種類**の電子部品在庫を保有しており
共通で使用できる部品は在庫品からお使いいただけます
- ・ 専用部品につきましては試作のステージ（特急・通常）に
合わせて、**電子部品も最適な購入先でご提案**します
- ・ お客様の**ご支給部品の実装も承ります**
ご支給いただく電子部品の梱包状態を考慮して
生産工程を決めています
- ・ プリント配線板は弊社グループ会社である
RITAエレクトロニクスより調達できます



通常試作時 試作結果の海外展開

- **試作カルテ**を海外拠点へ送付することで、
技術、製造、品質保証面の情報を確実に伝達
- 問題点を日本で潰し込むため、移管後は垂直立上げ、
品質維持が可能



試作から量産の流れ

国内試作

工程設計（工程編成会議）

- ・ **試作カルテ作成**
- ・ 構成部品表作成
- ・ QC工程表作成
- ・ 組立図作成

試作

- ・ 生産条件記録
- ・ 生産
- ・ **試作カルテ記入**

評価（出荷会議）

- ・ 品質評価
- ・ 不具合抽出、
是正検討
- ・ **試作カルテ内容検討**
- ・ 出荷判定

出荷

海外量産

工程設計（生産準備会議）

- ・ **試作カルテ**
- ・ QC工程表作成
- ・ 作業指導図作成

試作

- ・ 生産条件記録
- ・ 生産
- ・ 試作実施報告書

評価（出荷会議）

- ・ 品質評価
- ・ 不具合抽出、
是正検討
- ・ 出荷判定 **量産判定**

出荷